



Fiche produit Pyrénées-Equipements

www.pyrenees-equipements.com

Email : contact@pyrenees-equipements.com

CORBEILLE BETON APOLLON 50L

CONCEPTION :



- Corbeille en béton, avec revêtement hydrofuge et antigraffiti en option
- Corbeille carrée avec angles adoucis
- Couvercle et porte sac en acier galvanisé
- Maintien par sadow
- Autostable à poser ou à coller

DIMENSION et Poids :



- Larg. 42 x Prof. 42 x H. 75cm
- Poids 120Kg
- Capacité 50L

FINITION :



- 4 Finitions :
- Crépis ton sable**
Pierre ivoire
Béton couleur peint (voir nuancier)
Gravillons lavés (voir nuancier)

OPTIONS :



- Traitement anti-graffiti



RALS COULEUR PEINT :



RALS GRAVILLONS LAVÉS :



CREPIS TON SABLE :



PIERRE IVOIRE :



En image :



Montage et livraison :



Nous consulter
Le cout de transport dépend des quantités et du département de livraison.

ETS PYRENEES-EQUIPEMENTS

Route de Mauléon
65370 Troubat
Tel : 05-62-39-25-51
Fax : 05-62-39-22-55